

LW 720 E



El compresor industrial LW 720 E es adecuado para aplicaciones de aire respirable y para grandes capacidades. La baja velocidad garantiza un funcionamiento continuo durante largos intervalos de servicio y costos de mantenimiento reducidos. El bloque compresor de 4 etapas está montado en un panel de acero con recubrimiento de polvo y está diseñado para una presión máxima de funcionamiento de 420 bar. La unidad del compresor viene completamente cableada con un sistema de arranque estrella/triángulo e incluye una consola de filtro de aire respirable de 2 x 2,3 litros para montaje en pared.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

Características

- » Motor eléctrico
- » Estructura de acero con recubrimiento de pintura en polvo (RAL 6026)
- » Protector de ventilador de acero con recubrimiento en polvo (RAL 7004)
- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Incluye una caja de control remoto para montaje en pared
- » Botones principales, de inicio/parada y de prueba de condensado, así como interruptor de parada de emergencia
- » Contador de horas
- » Manómetro de aceite
- » Manómetros intermedios
- » Monitoreo de presión de aceite con apagado automático
- » Salida de alta presión con manguera de 1500 mm
- » Interruptor de protección del motor
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con aros de acero
- » Bomba y filtro de aceite de baja presión
- » Separadores de agua/aceite en acero inoxidable
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » 4 válvulas concéntricas de succión/presión
- » Presión de llenado de su elección (200 o 300 bar)
- » Incluye consola de filtro de 2 x 2,3 l para montaje en pared
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Sistema de arranque automático
- » Pantalla de temperatura del aceite con apagado automático
- » Monitorización de la temperatura de la culata con apagado automático
- » Prefiltro de 0,8 l (aumenta la vida útil del filtro en aproximadamente 5 horas)
- » Monitorización del filtro Puracon (apagado automático también disponible)
- » Control remoto RTC
- » Cable de alimentación y enchufe
- » Dispositivo de calentamiento de bloque
- » Versión de 420 bares
- » Tensiones/frecuencias especiales bajo pedido

Datos técnicos

	LW 720 E
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]:	720 / 43,2 / 25,4
Presión máxima [bar]:	350 / 420
RPM [1/min]:	1100
Nº de cilindros / Nº de etapas:	4 / 4
Tipo de motor principal:	Eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz
Potencia [kW] con 50 Hz / 60 Hz:	18,5 / 22,2
Requisitos de refrigeración [m ³ /h] con 50 Hz / 60 Hz:	5550 / 6660
Tipo de lubricación:	Bomba de aceite + Tamiz de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	4,2
Presión de aceite [bar]:	4,0 (+/- 0,5)
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m ³] ¹⁾ :	2400 (a +20°C / aprox. 56 h)
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1670 x 770 x 1170
Peso [kg]:	600
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	88

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany
Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com